

**RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE N. 322547**  
**CLASSIFICATION REPORT No. 322547**

**Luogo e data di emissione:** Bellaria-Igea Marina - Italia, 23/02/2015

*Place and date of issue:*

**Committente:** INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.p.A. - Via Sandro Pertini, 52 - 32012 CIVITANOVA

*Customer:* MARCHE (MC) - Italia

**Numero e data della commessa:** 64924, 21/11/2014

*Order number and date:*

**Oggetto:** classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco secondo la norma UNI EN 13501-1:2009

*Purpose:*

*fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using data from reaction to fire tests in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009*

**Provenienza del campione:** campionato e fornito dal Committente

*Origin of sample:* sampled and supplied by the Customer

**Denominazione del prodotto\*.**

*Product name\*.*

“VPA FR”.

**Definizione del prodotto classificato.**

*Definition of classified product.*

Il prodotto VPA FR è definito come “sistema di verniciatura ignifuga per pavimenti in legno”.

*The product VPA FR is defined as a “fire retardant paint system for wood flooring”.*

(\*) secondo le dichiarazioni del Committente.  
*according to information supplied by the Customer.*



LAB N° 0021

Comp. PM Revis. AG	Il presente rapporto di classificazione è composto da n. 5 fogli, dalla documentazione tecnica del Committente ed è emesso in formato bilingue (italiano e inglese); in caso di dubbio, è valida la versione in lingua italiana. <i>This classification report is made up of 5 sheets, the Customer's technical documentation and it is issued in a bilingual format (Italian and English); in case of dispute the only valid version is the Italian one.</i>	Foglio / sheet 1 / 5
-----------------------	--	-------------------------

**Descrizione del prodotto classificato.**Description of classified product.

<b>Caratteristica</b> <i>Characteristic</i>	<b>Dichiarata dal Committente</b> <i>Declared by Customer</i>	<b>Rilevata dal laboratorio</b> <i>Recorded by Laboratory</i>
Tipologia e composizione del materiale <i>Material type and composition</i>	pannello in legno truciolare di spessore 19 mm con applicato, solo sulla faccia superiore a vista, il ciclo di verniciatura ignifugo trasparente denominato VPAFR, composto da due mani di fondo ignifugo FA20FR catalizzato con CA550FR e da una mano di finitura ignifuga VPA220FRGx (G=5-90 gloss), catalizzata con CA550FR <i>chipboard panel, thickness 19 mm covered on the front face with a treatment cycle of transparent, fire retardant "VPAFR" paint comprising two coats of VPAFR fire retardant primer catalyzed with CA550FR and one coat of VPA220FRGx fire retardant top coat (G=5-90 gloss), catalyzed with CA550FR</i>	pannello in legno truciolare verniciato <i>painted, chipboard panel</i>
Spessore <i>Thickness</i>	19,2 mm	20 mm
Massa per unità di superficie <i>Mass per unit area</i>	12,86 kg/m <sup>2</sup>	//
<b>Descrizione dei singoli componenti</b> <i>Description of individual components</i>		
Rivestimento esterno (finitura finale) <i>External covering (top coat)</i>	finitura ignifuga VPA220FRGx (G=5-90 gloss), catalizzata al 10 % con CA550FR, applicata in quantità 120 g/m <sup>2</sup> pari a 0,06 mm <i>VPA220FRGx (G=5-90 gloss) fire retardant finish, catalyzed at 10% with CA550FR, applied in the quantity of 120 g/m<sup>2</sup> equal to 0,06 mm</i>	//
Strato intermedio <i>Insulation core</i>	applicazione di due mani di fondo ignifugo FA20FR, catalizzato al 10 % con CA550FR, nella quantità complessiva di 240 g/m <sup>2</sup> (spessore 0,07 mm e quantità 120 g/m <sup>2</sup> per ciascuna mano) <i>application of two coats of FA20FR fire retardant primer catalyzed in the total quantity of 240 g/m<sup>2</sup> (thickness 0,07 mm and quantity 120 g/m<sup>2</sup> for each coat)</i>	//
Supporto <i>Support</i>	pannello in legno truciolare di spessore 19 mm e peso 12,5 kg/m <sup>2</sup> <i>chipboard panel, thickness 19 mm and weight 12,5 kg/m<sup>2</sup></i>	pannello in legno truciolare <i>chipboard panel</i>

**Riferimenti normativi.**Normative references.

La classificazione è stata determinata secondo le prescrizioni della norma UNI EN 13501-1:2009 del 26/11/2009 "Classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco".

*Classification has been assigned in accordance with the provisions of the standard UNI EN 13501-1:2009 dated 26/11/2009 "Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using data from reaction to fire tests".*

**Rapporti e risultati in supporto a questa classificazione.**Reports and results in support of this classification.**Rapporti.***Reports.*

<b>Nome del laboratorio</b> <i>Name of laboratory</i>	<b>Nome del Committente</b> <i>Name of Customer</i>	<b>Rapporto n.</b> <i>Report No.</i>	<b>Metodo di prova e data*</b> <i>Test method and date*</i>
Istituto Giordano S.p.A.	INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.p.A.	322545	UNI EN ISO 11925-2:2010
Istituto Giordano S.p.A.	INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.p.A.	322546	UNI EN ISO 9239-1:2010

(\*) UNI EN ISO 11925-2:2010 del 25/11/2010 "Prove di reazione al fuoco - Accendibilità dei prodotti sottoposti all'attacco diretto della fiamma - Parte 2: Prova con l'impiego di una singola fiamma";

UNI EN ISO 9239-1:2010 del 08/07/2010 "Prove di reazione al fuoco dei pavimenti - Parte 1: Valutazione del comportamento al fuoco utilizzando una sorgente di calore radiante".

*UNI EN ISO 11925-2:2010 dated 25/11/2010 "Reaction to fire tests - Ignitability of products subjected to direct impingement of flame - Part 2: Single-flame source test";*

*UNI EN ISO 9239-1:2010 dated 08/07/2010 "Reaction to fire tests for floorings - Part 1: Determination of the burning behaviour using a radiant heat source".*

**Risultati in supporto alla classificazione.***Results in support of this classification.*

Metodo di prova <i>Test method</i>	Prodotto <i>Product</i>	N. prove* <i>No. of tests*</i>	Parametri <i>Parameter</i>	Risultati <i>Results</i>	
				Parametri continui - Media <i>Continuous parameter - Mean</i>	Parametri discreti - Conformità <i>Discrete parameters - Compliance</i>
UNI EN ISO 11925-2:2010 Attacco della fiamma sulla superficie <i>Impingement of flame on the surface</i> Applicazione: <i>Exposure: 30 s</i>	"VPA FR"	6	F <sub>s</sub> ≤ 150 mm	N/A	Sì <i>Yes</i>
UNI EN ISO 9239-1:2010	"VPA FR"	3	Flusso di calore critico (kW/m <sup>2</sup> ) <i>Critical heat flux</i>	14,1	N/A
			Produzione fumo (% · min) <i>Smoke production</i>	40,8	N/A

N/A = non applicabile;

(\*) non valido per applicazione estesa.

N/A = not applicable;

(\*) not valid for extended application.

**Classificazione e campo di applicazione.***Classification and field of application.***Riferimento di classificazione.***Reference of classification.*

Questa classificazione viene definita in accordo con la norma UNI EN 13501-1:2009.

*This classification is assigned in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009.*

### Classificazione.

*Classification.*

Il prodotto "VPA FR", in relazione al suo comportamento di reazione al fuoco, è classificato:

*The product "VPA FR" in relation to its reaction to fire behaviour is classified:*

**B<sub>FL</sub>**

La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:

*The additional classification in relation to smoke production is:*

**s1**

La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:

*The final reaction to fire classification of the construction product is:*

**Classificazione / Classification: B<sub>FL</sub> - s1**

### Limitazioni.

*Limitations.*

Questo rapporto di classificazione è valido fintanto che la composizione e la struttura del prodotto non cambia.

Questo rapporto di classificazione non rappresenta un'approvazione di tipo o una certificazione di prodotto.

*This classification report is valid so long as product composition and structure remain unaltered.*

*This classification report does not represent type approval or certification of the product.*

### Nota del laboratorio.

*Note from the laboratory.*

La classificazione è stata determinata sulla base dei valori ottenuti mediante misurazione, in linea al paragrafo 2.6 della guida ILAC G8:03/2009 "Guidelines on the reporting of compliance with specification", avendo soddisfatto i requisiti sulle misure e sulle apparecchiature definiti nella norma di prova.

*The classification has been determined on the basis of the values obtained from measurements, in accordance with paragraph 2.6 of ILAC G8:03/2009 guide "Guidelines on the reporting of compliance with specification", having fulfilled the measurement and equipment requirements defined by the testing standard.*

Il Responsabile Tecnico  
*Chief Test Engineer*  
(Dott. Gian Luigi Baffoni)



Il Responsabile del Laboratorio  
di Reazione al Fuoco  
*Head of Reaction to Fire Laboratory*  
(Dott. Gian Luigi Baffoni)



L'Amministratore Delegato  
*Chief Executive Officer*  
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)





DATI ANAGRAFICI DELLA DITTA / COMPANY DATA SHEET			
Ragione sociale / Company name: INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.P.A.			
Indirizzo (via, cap, città, provincia, stato) / Address (street, city, province, country): Via Sandro Pertini, 52 - 62012 Civitanova Marche -MC-			
SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO / TECHNICAL DATA SHEET OF PRODUCT			
Denominazione commerciale Trade name	VPA FR		
Descrizione generale del prodotto (tipologia e composizione) General description of the product (type and composition)	Sistema di verniciatura ignifuga per pavimenti in legno, composto dai seguenti componenti: FA 20 FR vernice ignifuga di fondo bicomponente a base acqua contenente sostanze ritardanti di fiamma VPA 220 FRGx (X= 10-90 GLOSS) vernice ignifuga di finitura bicomponente a base acqua contenente sostanze ritardanti di fiamma CA550FR induritore isocianico a base acqua per FA20FR e VPA220FRGx		
Peso e spessore del prodotto applicato Total weight of product applied	0,36 kg/m <sup>2</sup> (quantità del prodotto verniciante)	0,2 mm (spessore del film verniciante)	
Colore del prodotto in prova Colour of the product tested	Trasparente, con vari gradi di opacità		
Descrizione dei singoli componenti partendo dalla faccia in vista (compreso vernici, collanti, ecc.) Description of individual components from the face exposed to fire (included paints, adhesive, etc.)			
Primo strato	Descrizione e Composizione del materiale Materiale description and composition	Pannello di prova costituito da pannello di truciolare di spessore 19 mm	
	Spessore / Thickness	19 mm	Peso / Weight 12,5 kg/m <sup>2</sup>
Secondo Strato	Descrizione e Composizione del materiale Materiale description and composition	Applicazione della prima mano di fondo ignifugo trasparente FA846FR, catalizzato al 10% con CA550FR	
	Denominazione Trade name	FA 20 FR - CA550FR	Produttore Manufacturer ICA SPA
	Spessore / Thickness	0,07 mm	Peso / Weight 0,12 kg/m <sup>2</sup>
Terzo Strato	Descrizione e Composizione del materiale Materiale description and composition	Applicazione della seconda mano di fondo ignifugo trasparente FA846FR, catalizzato al 10% con CA550FR	
	Denominazione Trade name	FA 20 FR - CA550FR	Produttore Manufacturer ICA SPA
	Spessore / Thickness	0,07 mm	Peso / Weight 0,12 kg/m <sup>2</sup>
Faccia superiore esposta al fuoco	Descrizione e Composizione del materiale Materiale description and composition	Applicazione della terza mano di finitura ignifuga trasparente in varie opacità VPA220FRGx, catalizzato al 10% con CA550FR	
	Denominazione Trade name	VPA 220 FR Gx - CA550FR	Produttore Manufacturer ICA SPA
	Spessore / Thickness	0,06 mm	Peso / Weight 0,12 kg/m <sup>2</sup>
Assiemaggio dei diversi componenti (indicare il tipo di lavorazione) Assembly of different components (indicate the type of processing)	Su pannello di truciolare da 19mm viene applicato, solo sulla faccia superiore a vista il ciclo di verniciatura ignifugo trasparente denominato VPAFR, composto dai seguenti componenti applicati secondo le seguenti modalità: Applicazione consecutive di due mani di fondo ignifugo FA20FR, catalizzato al 10% con CA550FR. Grammatatura applicata di 120 gr/mq per mano, per una quantità complessiva di 240gr/mq Applicazione della terza ed ultima mano di finitura ignifuga VPA220FRGx (G=5-90 gloss), catalizzata al 10% con CA550FR. Grammatatura applicata di 120 gr/mq		
Informazioni relative all'impiego e alla posa in opera / Informations about use and installation			
Impiego (parete/soffitto/pavimento/ecc.) Use (wall / ceiling / floor / etc)	PAVIMENTO		

Data / Date 20/1/2015

Timbro e Firma / Stamp and Signature

INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA SPA

Via S. ...  
Tel. 0733/80000 r.a. - Fax 808140  
62012 CIVITANOVA MARCHE (MC)  
Cod. Fisc. 014209430431

ISTITUTO GIORDANO S.p.A.  
DOCUMENTAZIONE TECNICA COSTITUITA  
DA N. 1 PAGINE ALLEGATA AL  
RAPPORTO DI REAZIONE AL FUOCO  
N° 322547  
DEL 23 02 2015